

Leica Geosystems Paving Lösungen Basissteuerungen für Fertiger



Fertigersteuerung mit Ultraschall, Laser und Neigung

Traditionell werden Höhe und Querneigung bei Strassenfertigern über Leitdrähte mit Ultraschall- oder mechanischem Höhensensor, Abstandssensor oder Laser-Straßenabtastung, Höhensensoren, Rotationslaser mit Laserempfänger oder Neigungssensoren gemessen.

Leica Geosystems Maschinensteuerung für Strassenfertiger

Damit erledigen Sie den Einbau von Strassenunterbau und -oberbau (Schotter, Kies, Asphaltbeläge) schnell, einfach und mit hoher Genauigkeit. Sie sparen Material, Zeit und Kosten für aufwändige Nacharbeiten.



Leica Geosystems Maschinensteuerung für Fräsen

Sie profitieren von den gleichen Vorteilen wie beim System für Strassenfertiger. Das System ermöglicht die genaue Steuerung der Frästiefe entsprechend der definierten Sollgeometrie.

Die Leica Geosystems Maschinensteuerung für Strassenfertiger und Fräsen ist absolut flexibel, modular und erweiterbar

Vom einfachen Basis-System mit Höhensensoren oder Neigungssensor bis zum präzisen 3D Steuerungs-System mittels der Leica Totalstationen. Ob Sie nun den Strassenbelag durch das Abscannen von Leitdrähten mit dem Ultra Sonic Sensor durchführen, die Frästiefe mit dem Seitenschild regeln oder einen Laser-Abstandssensor zum Einbau verwenden, Leica Geosystems bietet für jede Anforderung den optimalen Sensor. Unsere einzigartige «plug & pave»-Technologie optimiert den gesamten Prozess und spart Ihnen Zeit, Geld und aufwändige Nacharbeiten.

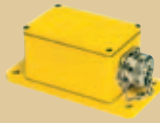
- when it has to be **right**

Leica
Geosystems

Leica Geosystems Paving Lösungen

Basissteuerungen für Fertiger

Komponenten der Leica Basissteuerung



Digitaler Regler

- Industriestandard basierend auf der CAN-Technologie
- Automatische Sensorerkennung durch «plug & pave»
- Anpassbar auf nahezu jede Maschinenhydraulik

Querneigungssensor

- Präzises, robustes Messwerk
- Genauigkeit 1mm/m
- Einsetzbar auf dem Strassenfertiger mit hoher Verdichtung und der Fräse

Seilzugsensor

- Robuste Mechanik
- Messbereich bis 50 cm
- Einsetzbar auf der Fräse

Laserempfänger LS-250

- Voll proportionaler Laser-Empfänger – kann nahezu jeden Laserstrahl verarbeiten
- Arbeitsbereich 25 cm
- Präzise, lineare Abtastung

Sonic-Ski Ultraschallsensor

- Automatische Kompensation der Temperatureinflüsse
- Grosse Abtastbreite
- 5 Sensoren gewährleisten eine bessere Abtastung und Mittelwertbildung für den homogenen Einbau
- Berührungslos, somit ist keine Reinigung des Sensors erforderlich

Ihre Vorteile sind:

Flexibilität

- Ob Ultraschall-, Neigungs-, mechanischer Drehgeber, Seilzugsensor oder Laser-Abstandssensor, wir bieten für jeden Einsatz den passenden Mess-Sensor
- Das modulare Systemdesign ermöglicht die Verwendung von einem Sensor bis hin zum Multisensor- und 3D-System auf der Maschine

Hohe Genauigkeit

- Einfaches, berührungsloses Kopieren von Referenzhöhen mit Ultraschall
- Fertigung von glatten Oberflächen mit dem BIG-Sonic-Ski
- Exakte Fertigung von Höhen- und Neigungswerten mit dem 3D-System

Schutz

- vor Diebstahl und Beschädigung auf ungesicherten Baustellen durch einfache und schnelle Montage und Demontage

Einfache Bedienung

- Mit nur 4 Tasten kann alles bedient werden
- Automatische Erkennung des Sensors durch «plug and pave»
- Übersichtliche Darstellung des Reglerzustandes

Zuverlässigkeit

- Robuste Ausführung der Systemkomponenten
- CAN-Netzwerktechnologie für schnellen und sicheren Datenverkehr
- Maschinen-Computer erfüllt höchste Standards



3D-Systeme reduzieren Kosten bei komplexen Aufgabenstellungen

- Materialmenge besser kontrollierbar
- Kein Abstecken von Leitdrähten erforderlich

- Automatische Nachführung der Neigung aus den digitalen Projektdaten

Abbildungen, Beschreibungen und technische Daten unverbindlich; Änderungen vorbehalten. Gedruckt in der Schweiz – Copyright Leica Geosystems AG, Heerbrugg, Schweiz, 2007. 759429de – III.07 – RDV